

ChamferTrode 03

CC (-)

Para chanfrar e cortar todos os metais



Aplicações: Em manutenção e reparo por soldagem há sempre necessidade de chanfrar, cortar, goivar ou furar. Constitui parte importante na preparação da peça. A remoção de depósitos corroídos, gastos, fatigados, com poros ou trincas permite a perfeita ligação da solda ao metal base. O eletrodo Eutectic Castolin de remoção de metal é de ação rápida, fácil manejo e baixa aplicação de calor no metal base.

Descrição: Eletrodo de chanfro que não utiliza ar comprimido ou porta-eletrodo especial, para chanfragem de qualquer peça em ferro fundido e aço. Os perigos de tensão e distorção são completamente eliminados. Qualquer soldador pode cortar, furar ou chanfrar qualquer metal sem treinamento ou

equipamento especial - compressor de ar.

Características Técnicas (Valores Típicos):

Revestimento exotérmico, possibilita a alta concentração da força do arco, proporcionando um chanfro rápido, dispensando acabamento posterior.

Bitolas: 3,2 mm (1/8") e 4,0 mm (5/32")

Corrente de Soldagem: CA-CC com o eletrodo no pólo negativo

Ø (mm)	CORRENTE (A)
3,2 (1/8")	250 – 320
4,0 (5/32")	300 –370
4,8 ((3/16")	350-500

Procedimento de Aplicação:

Colocar a ponta do eletrodo no ponto de início do serviço formando um ângulo agudo com a peça. Abrir o arco e a operação de chanfragem se inicia por "sopro" do metal fundido. Empurrar rapidamente o eletrodo com a ponta para frente mantendo contato permanente com a peça. Se for necessário um corte de maior profundidade, repita o processo até conseguir o chanfro desejado.

Estas instruções são baseadas no nosso conhecimento atual da matéria e substituem informações anteriores sobre o produto. Os dados técnicos listados neste folheto são baseados nos Procedimentos de uso e Padrões do Sistema de Garantia da Qualidade da Eutectic do Brasil Ltda. Procedimentos e aplicações diferentes podem alterar estes valores.