

# 14

## **FLUXOS PARA SOLDAGEM OXIACETILÊNICA**

  
**Castolin Eutectic®**  
**Eutectic Castolin**

## EUTECTOR FLUXO EUTECTIC CASTOLIN

Os **EutecTor Fluxos** tem uma função importante nos processos de soldagens e revestimentos a baixa temperatura. Todas as varetas **Eutectic Castolin** devem ser utilizadas com o EutecTor Fluxo correspondente.

Os **EutecTor Fluxos** foram desenvolvidos para serem aplicados com as ligas Siltec, Varetas MiniFlux, são fornecidas com uma quantidade de **EutecTor Fluxos** dosada de forma precisa: elas deixam um mínimo de resíduos de EutecTor Fluxos na soldagem. Outras ligas são acompanhadas de designação XFC (Xuper Flexible Coating), o que indica que o revestimento vem com o fluxo necessário para os processos de soldagem, permitindo dobrar a vareta sem causar dano ao revestimento. Os **EutecTor Fluxos** líquidos ou sob a forma de pasta são colocados a frio sobre o metal base e na vareta.

Os **EutecTor Fluxos** em pó podem ser utilizados, quer mergulhando a vareta previamente aquecida no pó, quer sob a forma de pasta obtida pela mistura com a água imediatamente antes do seu emprego (aconselha-se cerca de 70% de pó e 30% de água, de preferência destilada).

### Função dos Fluxos

A função dos Fluxos na soldagem pode ser resumida como segue:

- 1º Durante o aquecimento, impedir a formação de óxidos.
- 2º Diminuir a tensão superficial do metal de adição no estado líquido favorecendo assim a fluidez da solda, isto é, permitindo que molhe bem o metal base.
- 3º Durante a soldagem, eliminar os óxidos que se tenham formado.

4º Indicar a temperatura. A composição dos EutecTor Fluxos **Eutectic Castolin** está especialmente estudada para que possa agir como verdadeiros indicadores de temperatura, pois as suas temperaturas de fusão correspondem às temperaturas de ligação do metal de adição.

5º Proteger o metal de adição.

O fluxo não deve ser aquecido diretamente pela chama. Ele deve ser levado a fusão unicamente pelo calor da peça, para indicar fielmente a temperatura da peça e não da chama. Nesta perspectiva, os nossos laboratórios estudaram uma nova substância: ATMOSIN. Trata-se de um aditivo com 3 funções distintas:

- Enquanto a peça está fria, permite o contato direto do EutecTor Fluxo com os óxidos, eliminando impurezas.
- Durante o aquecimento, mantém a coesão da película do EutecTor Fluxo evitando desta maneira que as zonas não cobertas se oxidem de novo sob o efeito da chama.
- A temperatura de soldagem impede que a película protetora desoxidante misturada com os óxidos se contraia.

Fluxo líquido para ser usado com a liga Alutin 51. (Embalagem: 280g)	EutecTor Fluxo 51
Fluxo líquido para ser usado com a liga SilTec 157F. (Embalagem: 460g)	EutecTor Fluxo 157
Fluxo em pó para ser usado com a liga EutecRod 190. (Embalagem: 200g)	EutecTor Fluxo 190
Fluxo em pasta usado com as ligas SilTec 1801, 1801 L e 1801 XFC. (Embalagem: 330g)	EutecTor Fluxo 1801