

# Gel Decapante/Passivante AVESTA 102

## Gel decapante/passivante para uso em superfícies em aços inoxidáveis e ligas especiais

O Gel Decapante/Passivante AVESTA® 102 é mais fluido que qualquer outro gel decapante para facilitar a aplicação e propiciar uma grande cobertura, podendo, por isto, ser usado para limpeza e tratamento de aços inoxidáveis com excelentes resultados e alta produtividade.

## Aplicações Padrão

Este gel é universal e especificamente destinado à decapagem padrão com pincel de cordões de solda ou superfícies menores de todos os tipos de aços inoxidáveis.

## Características

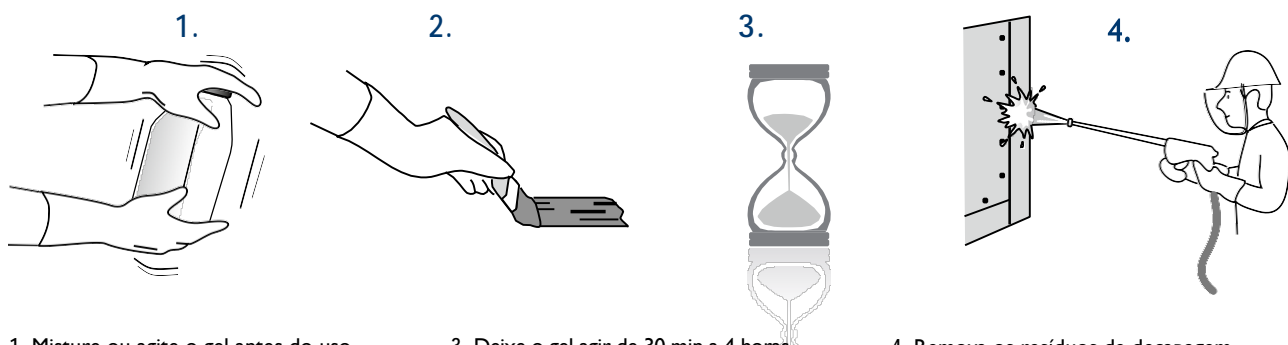
- Restaura superfícies em aços inoxidáveis danificadas. Como cordões de solda, removendo os óxidos de solda, a camada subjacente empobrecida de cromo e outros defeitos que podem causar corrosão local.
- Resultado de decapagem melhorado, oferece uma superfície mais brilhante com menos descoloração do que com outros produtos.
- A consistência de gel transparente dá boa adesão à superfície de aço inoxidável.
- Pode ser usado e armazenado em climas mais quentes (O gel é estável até +40 °C).



Gel Decapante/Passivante Avesta 102 é fácil de aplicar graças à sua consistência.

**ME**  
**MECANOCHEMIE**  
**IND. QUÍMICAS LTDA.**

## Instruções de Uso



1. Misture ou agite o gel antes do uso.

2. Aplique o gel com um pincel resistente aos ácidos.

3. Deixe o gel agir de 30 min a 4 horas (dependendo da temperatura e tipo do aço). A temperatura da peça deve sempre ser maior que +5°C.

4. Remova os resíduos de decapagem usando um jato de água de alta pressão, ou com uma escova de aço inoxidável e então enxágue com água. O efluente deve ser tratado antes do descarte.

## Embalagens

O Gel Decapante/Passivante Avesta 102 é fornecido em um pote de polietileno com 1,25 kg fornecido em caixas de papelão de 6 embalagens.

Todos os materiais de embalagem seguem as legislações para materiais perigosos.

## Armazenamento

O Gel Decapante Avesta 102 deve ser armazenado em ambientes internos à temperatura ambiente. As embalagens precisam ser mantidas devidamente fechadas, na posição vertical e inacessíveis a pessoas não autorizadas.

O produto é perecível e não deve ser mantido armazenado mais tempo do que o necessário. Tem a vida útil máxima de dois anos à temperatura ambiente. Exposição a temperaturas maiores (> 40 °C) pode danificar o produto e reduzir a vida útil.

## Segurança do Operador

**Roupas de Proteção.** No geral, os usuários podem vestir macacões resistente a ácidos, luvas e botas de borracha. Óculos ou viseiras faciais devem ser utilizados e, se necessário, máscaras ou outros dispositivos de proteção respiratória adequados.

Condições especiais podem se aplicar de um local para outro. Consulte nosso website onde Fichas de Segurança atualizadas podem ser encontradas.

## Tratamento de Resíduos

O efluente resultante do processo de limpeza contém ácidos e devem ser tratados com a Solução Neutralizante Avesta 502 ou com soda cáustica para o valor de pH de 7-9 (consulte legislação vigente) antes do descarte.

Metais pesados do aço inoxidável são precipitados como uma lama e devem ser enviados para disposição conforme legislação local.

Embalagens vazias (PEAD) devem ser limpas, inutilizadas e destinadas conforme legislação vigente.

## Outras Informações

Para mais informações, por favor, visite nosso website [www.mecanochemie.com.br](http://www.mecanochemie.com.br) onde poderá encontrar as FISPQ's e outras informações importantes.

## MECANOCHEMIE INDÚSTRIAS QUÍMICAS LTDA

Avenida Etiópia – 676 – Vila Morelato  
Barueri  
SP – Brasil  
CEP: 06408-030



**Avesta**  
Finishing Chemicals