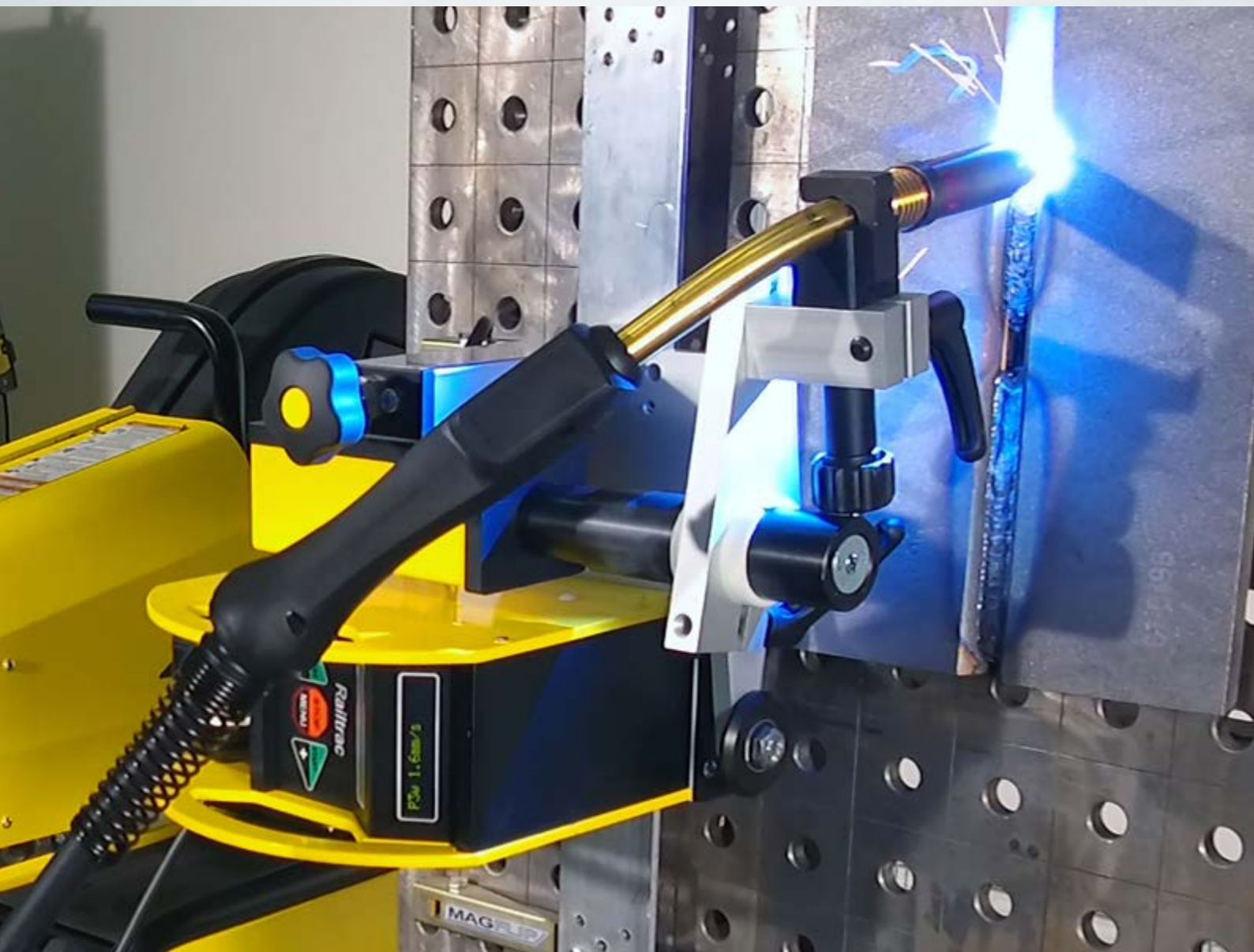


MiggyTrac B501
MiggyTrac B5001
Railtrac B42



Mais produtividade com os
tratores de soldagem ESAB.

PORQUE AUTOMATIZAR?

Vigas, navios, offshore, estruturas de construção, vasos de pressão, tanques, torres eólicas, ferrovias e fabricação em geral. Se você produz peças com longas juntas de soldagem, existe uma forma de otimizar seus resultados.

Cordões mais consistentes e uniformes, com velocidade de alimentação mais rápida e mais metal depositado. Menos paradas e menor stress para o profissional.

É fácil e rápido automatizar sua produção com tratores de soldagem ESAB.

DESAFIO
SOLDAGEM DE
CARROCERIA EM ALUMÍNIO



MODO 1
SOLDAGEM
MANUAL



RESULTADO
CORDÃO COM
DESCONTINUIDADE



MODO 2
TRATOR
DE SOLDA



RESULTADO
CORDÃO UNIFORME.
SEM FALHAS



Ergonomia

Um bom soldador precisa estar constantemente focado na solda e geralmente está em uma posição estática de trabalho, o que pode sobrecarregar muito o corpo, especialmente ao soldar cordões mais longas.

Com as soluções mecanizadas da ESAB, você pode eliminar este problema e melhorar a ergonomia.

Produtividade

Aumentará sua produtividade com mais tempo de arco e menos tempo de inatividade.

Você obterá taxas de deposição mais altas e menos retrabalho, otimizando seus processos.

Um soldador ou operador geralmente pode operar várias máquinas.

Qualidade

Você reduzirá sua taxa de retrabalho e falhas pelo número de partidas, paradas e reposicionamentos em comparação à soldagem manual.

Soldas repetitivas e reproduzíveis.

Frequentemente fornece uma menor entrada de calor.

Menos dependência do operador.

Economia

Redução de custos através de melhor ergonomia, maior produtividade e melhor qualidade.

O processo mecanizado é repetitivo, consistente e reduz o uso excessivo de gás de soldagem.

Aumenta o tempo do arco e oferece uma maior saída / h.

OS NOVOS TRATORES DE SOLDAGEM ESAB.



MiggyTrac B501

O MiggyTrac B501 incorpora acessibilidade e simplicidade. A única ligação física do trator com a fonte de alimentação é a tocha de soldagem. Todos os MiggyTrac usam motores de passo que proporcionam um deslocamento suave em baixas e altas velocidades (até 130 cm/min). As quatro rodas de alto atrito garante movimento estável, mesmo em superfícies inclinadas até 45°.



MiggyTrac B5001

Um visor TFT LCD a cores com uma interface intuitiva e moderna diferencia o B5001 da concorrência. Os operadores podem ajustar várias funções para melhorar a qualidade da solda, padrões de cordões, tipos de oscilações e até programar uma velocidade de deslocamento intermitente mais rápida entre os pontos de soldas. (até 170 cm / min).



Railtrac B42V

Trator de solda universal montado sobre trilhos e opera nas posições plana, horizontal ou vertical. A nova unidade remota W8000 permite oscilações de até 80mm de largura. Motores de passo nas funções de deslocamento e oscilação asseguram o bom funcionamento e alta precisão. Operadores podem programar padrões de oscilação, velocidade de deslocamento, tensão e velocidade de alimentação de arame para cinco programas padrão.



Versotrac

O trator de solda mais versátil e fácil de usar do mercado. Equipado com o novo controlador EAC10, com interface simplificada, funções rápidas e uma tela com espaço para as informações mais importantes em tempo real.

O Versotrac pode ser configurado para várias aplicações nos processos MIG ou SAW apenas trocando alguns componentes modulares. Sem a necessidade de ferramentas e ainda pode funcionar com fontes inversoras ou analógicas.

MIGGYTRAC B501

Compacto, acionado por baterias.

Para soldagem ou corte onde movimentos intermitentes não são requeridos.



CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

Multiprocessos - GMAW, Plasma, Oxicorte	Redução de espaço na fábrica
Alimentação por baterias	Baixo peso, portabilidade. Não precisa de qualquer interface com a fonte de soldagem
Funciona com vários tipos e marcas de tochas e fontes	Setup rápido e fácil de usar
Velocidade de soldagem controlável	Tração e velocidades de deslocamento constantes até o final do tempo de operação da bateria
Rodas resistentes a alta temperatura	Pronto para trabalhar em ambientes severos
Acionamento por interruptor	Fácil de usar, não precisa de treinamento

DADOS TÉCNICOS

Alimentação	Bateria 18VDC
Tempo de Funcionamento	8h
Velocidade de Deslocamento	10 - 130 cm/min
Ângulo máximo	45°
Peso	12kg

PRINCIPAIS APLICAÇÕES DOS MIGGYTRAC B501/B5001



NAVAL & OFFSHORE
ESTALEIROS



CONSTRUÇÃO DE
PONTES



VIGAS E ESTRUTURAS
DE AÇO

MIGGYTRAC B5001

Compacto, programável.

Para soldagem ou corte em movimentos contínuos ou intermitentes.



CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

Multiprocessos - GMAW, Plasma, Oxicorte	Redução de espaço na fábrica
Alimentação 42V AC pela fonte de soldagem ou ainda por baterias	Setup rápido. Baixo peso, portabilidade
Funciona com vários tipos e marcas de tochas e fontes	Setup rápido e fácil de usar
Velocidade de soldagem controlável	Tração e velocidades de deslocamento constantes até o final do tempo de operação da bateria
Rodas resistentes a alta temperatura	Pronto para trabalhar em ambientes severos
Funções programáveis	Flexibilidade para soldagem contínua ou intermitente com ajustes de comprimento do cordão e distância entre as soldas
Tela TFT colorida	Funções de pré-aquecimento, cratera e descobrimento

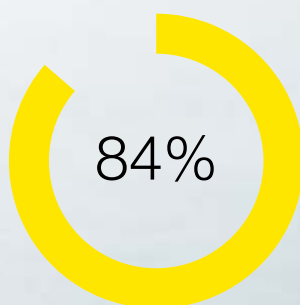
DADOS TÉCNICOS

Alimentação	42V AC pela fonte ou Bateria 18VDC
Tempo de Funcionamento (bateria)	6h
Velocidade de Deslocamento	1 - 170 cm/min
Ângulo máximo	45°
Peso	13kg

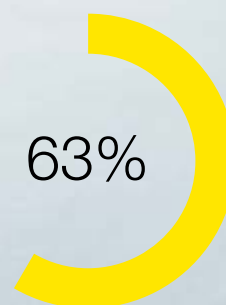
PRINCIPAIS BENEFÍCIOS DOS MIGGYTRAC B501/B5001



AUMENTO NO TEMPO DE PRODUÇÃO



VELOCIDADE DE SOLDA



REDUÇÃO DO APORTE TÉRMICO

RAILTRAC BV42

Trator para aplicações multiuso sobre trilhos

O Railtrac BV42 trabalha com trilhos em alumínio ou aço inoxidável, ideais para os ambientes mais severos e pode executar movimentos na horizontal em curva ou vertical, para soldagem com ou sem oscilação.



CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

Alimentação 42V AC pela fonte de soldagem ou por bateria padrão Makita 18V	Baixo peso, baterias intercambiáveis
Funciona com vários tipos e marcas de tochas e fontes	Setup rápido e fácil de usar
Deslocamento em várias posições	Vertical, horizontal, circular
Interface intuitiva	5 funções programáveis para padrões de oscilação, comprimento do cordão, parâmetros de soldagem e início e fim da sequência
Controle Remoto	As operações podem ser feitas direto na tela do Railtrac ou configuradas durante a soldagem no controle remoto
Medidor de horas	Para controle do tempo de trabalho
Trilhos com imãs ou ventosas	Capaz de operar em diferentes tipos de materiais

DADOS TÉCNICOS

Alimentação	24-70 VCC, 20-50VCA, Bateria18V
Tempo de Funcionamento	3 - 4h
Velocidade de Deslocamento	30 mm/s
Diâmetro Mínimo do Eixo	1600mm
Ajuste de altura	+/- 45mm
Peso	8kg

PRINCIPAIS APLICAÇÕES DO RAILTRAC B42V



NAVAL & OFFSHORE
ESTALEIROS



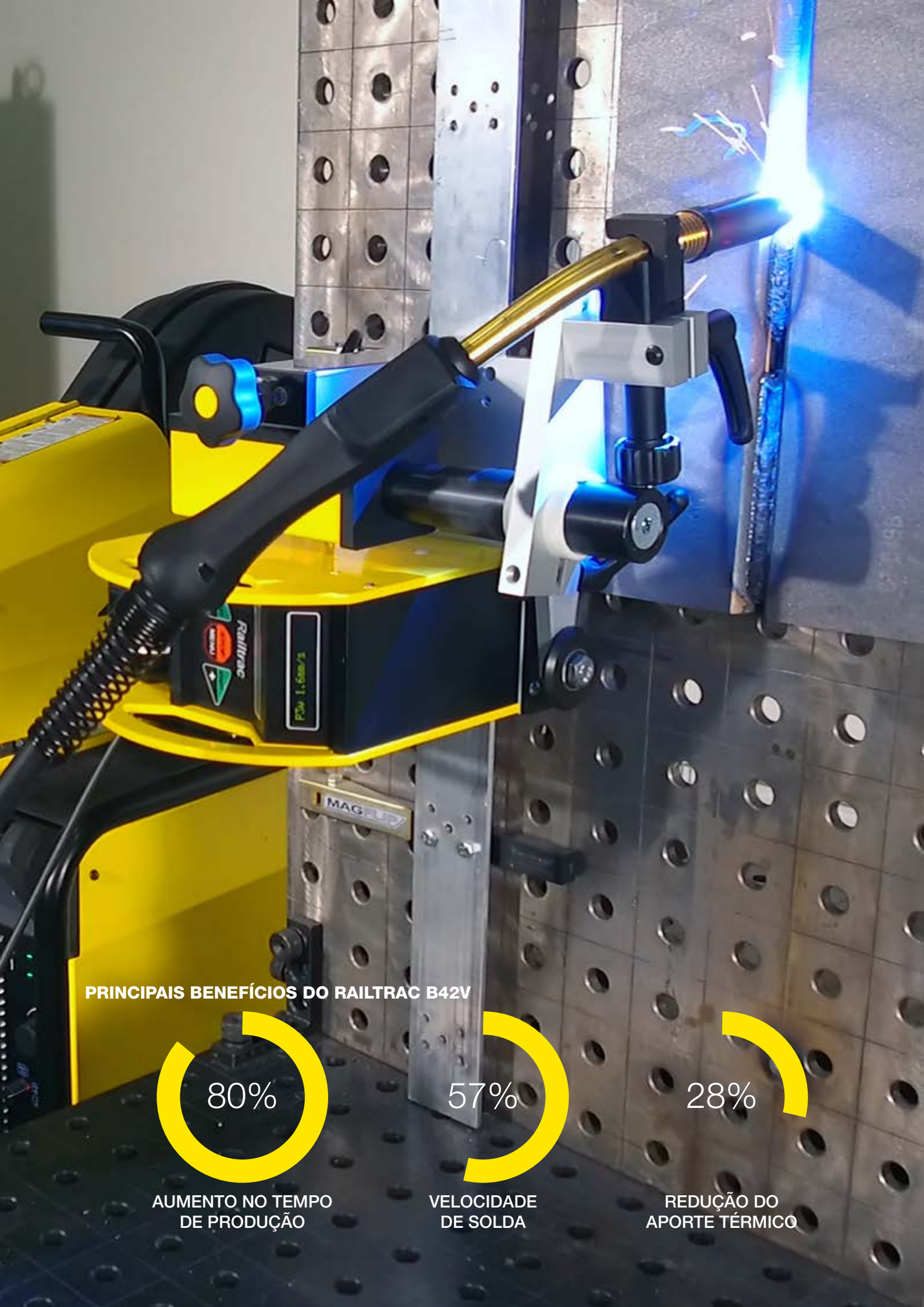
CONSTRUÇÃO DE
PONTES



VIGAS E ESTRUTURAS
DE AÇO



TRANSPORTE



PRINCIPAIS BENEFÍCIOS DO RAILTRAC B42V



80%

**AUMENTO NO TEMPO
DE PRODUÇÃO**



57%

**VELOCIDADE
DE SOLDA**



28%

**REDUÇÃO DO
APORTE TÉRMICO**

VERSOTRAC

O mais versátil trator de soldagem.

O Versotrak foi projetado para ser simples, com funções fáceis de programar, informações em tempo real e um sistema modular que pode ser desmontado para transporte e depois remontado. Sem uso de ferramentas.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

Multiprocessos - GMAW, SAW e goivagem	Redução de espaço na fábrica
Sistema modular	Pode ser desmontado em unidades menores e transportados para qualquer lugar
Baixo peso	Pode ser realocado por uma pessoa, sem necessidade de guindaste
Fontes AC, DC, AC/DC e analógicas	Pode funcionar com praticamente qualquer fonte de soldagem do mercado
Controlador EAC10	Controle remoto detachável com tela grande e informações em tempo real
Carro com três ou quatro rodas	Permite estabilidade em praticamente qualquer lugar
Alta potência	Até 1000A @ 100% com arames de 5mm além da configuração Twin.

DADOS TÉCNICOS

Velocidade de Deslocamento	0.1 – 2.0 m/min		
Tipo de Cabeçote	EWH 1000	EWH 1000 Twin	EWH 600 GMAW
Diâmetros de arame			
Aço Carbono	1.6 - 5.0 mm	--	0.8 – 2.5 mm
Aço Inoxidável	1.6 - 4.0 mm	--	0.8 – 1.6 mm
Arames Tubular	1.6 - 5.0 mm	1.6 - 5.0 mm	1.2 – 3.2 mm
Arames Twin	2 x 1.2 – 3.2 mm	2 x 1.2 – 1.6 mm	
Velocidade de alimentação máxima	9.0 m/min	16.0 m/min	16.0 m/min
Corrente máxima	1000 A	1000 A	600 A

PRINCIPAIS APLICAÇÕES DO VERSOTRAC



**NAVAL & OFFSHORE
ESTALEIROS**



**VASOS DE
PRESSÃO**



**VIGAS E ESTRUTURAS
DE AÇO**



TRANSPORTE



VERSOTRAC

SERVIÇO E SUPORTE INCOMPARÁVEIS.

A linha de tratores ESAB, assim como qualquer outro produto ESAB, conta com o nosso compromisso de suporte e serviços superiores ao Cliente, e também, com a maior rede de serviço técnico

autorizado, presente em todo o Brasil.

Nosso departamento de atendimento ao Cliente está preparado para responder a quaisquer dúvidas ou problemas, e também para ajudar na manutenção e atualização de suas máquinas.

Com a ESAB, você pode estar certo de que adquiriu um equipamento que atenderá às suas necessidades presentes e futuras. Solicite ao seu representante uma solução ESAB completa

Para mais informações sobre os tratores ESAB, visite esab.com



ESAB / esab.com

